

±0,000 = PODLAHA 1.NP STÁVAJÍCÍHO OBJEKTU, VÝŠKOVÝ SYSTÉM B.P.V., MÍSTNÍ SS

NÁZEV PROJEKTU

**Modernizace kuchyně MMB Malinovského nám. 3 -  
- zpracování projektové dokumentace**

MÍSTO STAVBY

**Malinovského náměstí 624/3, 602 00 Brno  
p.č. 271, k.ú. Město Brno [610003]**

INVESTOR

**Statutární město Brno, Dominikánské náměstí 196/1, Brno-město, 602 00 Brno  
IČO: 44992785**

OBJEKT

**SO 01 - Magistrát města Brna**

ČÁST PROJEKTU

**ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ**

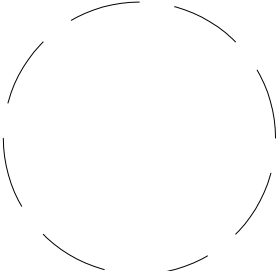
**D.1.1**

NÁZEV

ČÍSLO

**VÝPIS SKLADEB**

**N10**

RAZÍTKO/PODPIS	PARÉ
	



**GARANT projekt s.r.o.**

Staňkova 103/18, 602 00 Brno  
IČ: 06722865, DIČ: CZ06722865  
E-mail: info@garantprojekt.cz  
mob.: 608 213 528  
web: garantprojekt.cz

AUTORIZOVANÝ  
PROJEKTANT

**ING. JAKUB KARMAZÍN**  
č. autorizace 1006544

HLAVNÍ INŽENÝR  
PROJEKTU

**ING. JAKUB KARMAZÍN**

VYPRACOVAL

**ING. PAVEL VONDÁL**

ČÍSLO ZAKÁZKY

DATUM

**GP202401**

**11/2024**

MĚŘÍTKO

STUPEŇ

**DPS**

název akce	Modernizace kuchyně MMB Malinovského nám. 3 - zpracování projektové dokumentace		
objekt	D.1 SO 01 - Magistrát města Brna		
část	D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	STRANA  <b>1</b>	
část	VÝPIS SKLADEB		

**TECHNICKÉ A KVALITATIVNÍ POŽADAVKY**

PODLAHY BUDOU PROVEDENY DLE POŽADAVKŮ ČSN 74 4505 A NÁSLEDUJÍCÍCH ZÁSAD:

BETONOVÉ MAZANINY:

- BETONOVÉ MAZANINY A VYROVNÁVACÍ CEM. POTĚRY PODLAH BUDOU PROVEDENY V PEVNOSTNÍ TŘÍDĚ MIN.C 25/30.(POKUD NENÍ UVEDENO JINAK).
- BETONOVÉ MAZANINY PODLAHOVÝCH KONSTRUKCÍ SE BUDOU V PLOŠE DILATOVAT - VE VNITŘNÍM PROSTORU VE ČTVERCÍCH MAX. 4x4 m (16 m2) S POMĚREM STRAN MAX. 1:2. DILATAČNÍ SPÁRA BUDE DODATEČNĚ PROŘÍZNUTA V ŠÍŘCE 5 mm A VYPLNĚNA TRVALE PRUŽNÝM TMELEM. OD OKOLNÍCH SVISLÝCH STĚN BUDOU BETONOVÉ MAZANINY ODDILATOVÁNY SYSTÉMOVÝM PĚNOVÝM POLYSTYRÉNOVÝM PÁSKEM.
- BETONOVÉ MAZANINY PROVÁDĚNÉ NA NEPEVNÉM PODKLADĚ (TEPELNÉ A AKUSTICKÉ IZOLAČNÍ DESKY) BUDOU VYZTUŽENY OCELOVOU SVAŘOVANOU SÍTÍ 100/100  $\phi$ 5 mm.
- BETONOVÉ MAZANINY POD POVLAČKOVÉ KRYTINY BUDOU OPATŘENY VYROVNÁVACÍ SAMONIVELAČNÍ STĚRKOU. PRO NAPOJENÍ STĚRKY NA STÁVAJÍCÍ BETONOVÝ POVRCH NUTNO PROVÉST SPOJOVACÍ ADHEZNÍ MŮSTEK, KTERÝ BUDE SYSTÉMOVOU DODÁVKOU STĚRKY.
- PODKLAD POD EPOXIDOVÉ STĚRKY (BETONOVÉ MAZANINY, VYROVNÁVACÍ SAMONIVELAČNÍ STĚRKY). Z DŮVODŮ ZAJIŠTĚNÍ MECHANICKÝCH VLASTNOSTÍ JEDNOTLIVÝCH TENKOVRSTVÝCH NÁTĚRŮ JSOU KLADENY PŘÍSNÉ NÁROKY NA PŘÍPRAVU PODKLADU. PODKLAD (BETON S PEVNOSTÍ V TLAKU min. 15 - 25 N/mm2 A PŘÍLNAVOST V TAHU > 1,5 N/mm) MUSÍ BÝT SUCHÝ, NOSNÝ, MÍRNĚ ZDRSNĚNÝ, ZBAVENÝ PRACHU, VÝPALKŮ, UVOLNĚNÝCH ČÁSTÍ, OLEJE, TUKŮ A OSTATNÍCH NEČISTOT, KTERÉ MOHOU PŮSOBIT JAKO SEPARAČNÍ VRSTVA. VLHKOST BETONU NA POVRCHU MUSÍ BÝT MENŠÍ NEŽ 4 %. JELIKOŽ SE PŘEDPOKLÁDÁ, ŽE BETONOVÝ PODKLAD NEBUDE IDEÁLNĚ ROVNÝ A STEJNOMĚRNĚ PORÉZNÍ, DOPORUČUJEME PROVÉST CELKOVÉ VYROVNÁNÍ PODKLADU V MINIMÁLNÍ TLOUŠTČE POMOCÍ RYCHLOSPRÁVKOVÉ CEMENTOVÉ STĚRKOVÉ HMOTY, KTERÁ NEVYŽADUJE APLIKACI ADHEZNÍHO MŮSTKU A LZE VYTÁHNOUT DO ZTRACENA. PO VYZRÁNÍ MUSÍ BÝT ZAJIŠTĚNA PEVNOST V TLAKU > 15 N/mm2.

DILATACE:

- VEŠKERÉ SVISLÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ODDĚLENY OD POTĚRU DILATAČNÍ PÁSKOU O MINIMÁLNÍ TLOUŠTČE 8 mm. OKRAJOVÁ DILATACE SE ODSTRAŇUJE AŽ PO POLOŽENÍ VRCHNÍ NÁŠLAPNÉ VRSTVY, NEBO SE MUSÍ V TĚCHTO VRSTVÁCH PŘIZNAT A ZABRÁNIT PEVNÉMU SPOJENÍ KTERÉKOLIV VRSTVY PODLAH SE STĚNAMI. (MOŽNOST VZNIKU NAPŘ. AKUSTICKÉHO MOSTU).

KONSTRUKČNÍ DILATACE:

- SMRŠŤOVACÍ SPÁRY (DILATACE) V PLOŠE LITÉHO POTĚRU SE V PŘÍPADĚ PRAVIDELNÉHO TVARU PROSTORU (ČTVEREC, OBDÉLNÍK V POMĚRU STRAN DO 3:1) NEPROVÁDÍ DO 35 m2, DALŠÍ SMRŠŤOVACÍ SPÁRY JE NUTNÉ PROVÉST
- PŘI ROZDÍLNÝCH KONSTRUKČNÍCH VÝŠKÁCH LITÉHO POTĚRU
- PRO ODDĚLENÍ NEVYTÁPĚNÉHO POTĚRU OD PODLAHY S PODLAHOVÝM VYTÁPĚNÍM (NEPLATÍ PRO MALÉ PLOCHY V RÁMCI 1 MÍSTNOSTI - NAPŘ. KUCHYŇ S NEVYTÁPĚNOU PLOCHOU POD KUCHYŇSKOU LINKOU APOD.)
- V PŘÍPADĚ PROTÁHLÝCH PROSTOR NEPRAVIDELNÉHO TVARU (NAPŘ. CHODBY TVARU L, П, T APOD.) U SLOŽITĚJŠÍCH PROSTOR JE NUTNÁ INDIVIDUÁLNÍ KONZULTACE
- JE NUTNO POČÍTAT S NUTNOSTÍ VYTVOŘENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR U SLOUPŮ, KONVEKTORŮ TEPLA NEBO ROZVODŮ, ZPRAVIDLA NAŘÍZNUTÍM OD ROHŮ TĚCHTO KONSTRUKCÍ

PŘÍPRAVA PODKLADU:

- PODKLAD MUSÍ BÝT OD POTĚRU ODDĚLEN SEPARAČNÍ FÓLIÍ S PŘELEPENÝMI PŘESAHY. V PŘÍPADĚ SPOJENÉHO POTĚRU JE NUTNÉ PODKLAD DŮKLADNĚ NAPENETROVAT VHODNÝM MATERIÁLEM. PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT PROVEDENA ZKOUŠKA NASÁKAVOSTI PODKLADU PRO OVĚŘENÍ KVALITY PROVEDENÉ PENETRACE (MAX. HODNOTA NASÁKAVOSTI DO 0,1 H. %). POUŽITÁ PENETRACE MUSÍ BÝT VHODNÁ PRO POUŽITÍ POD LITÉ POTĚRY. SEPARAČNÍ FOLIE MUSÍ BÝT ŘÁDNĚ SPOJENÁ S OKRAJOVOU DILATACÍ. NESMÍ U KRAJŮ TVOŘIT DUTINY A V PLOŠE TVOŘIT PŘEHYBY (SNÍŽENÍ TLOUŠTČKY POTĚRU). PODKLAD JE NUTNÉ ZBAVIT NEČISTOT, KTERÉ BY MOHLY VYPLAVAT NA POVRCH. TECHNICKÉ ROZVODY VODOROVNĚ ZABUDOVANÉ V POTĚRU MUSÍ BÝT OBALENÉ PĚNOVOU DILATACÍ. PŘI ZMENŠENÉ TLOUŠTČE POTĚRU NAD ROZVODY JE NUTNO POČÍTAT S RIZIKEM VZNIKU PRASKLIN JAKO U „NEPRAVÝCH“ SPÁR.

SANACE PODLAH:

V PŘÍPADĚ VÝSKYTU SMRŠŤOVACÍCH TRHLIN, LZE TYTO SANOVAT NÁSLEDUJÍCÍM ZPŮSOBEM (ODBORNĚ OPRÁVENÉ TRHLINY NEMAJÍ VLIV NA FUNKČNOST PODLAHY):

- POTĚR VYSUŠIT, VYSÁT PRACH Z TRHLIN
- U LOKÁLNÍCH VLASOVÝCH TRHLIN, KDE SE KRAJE PRASKLINY MEZI SEBOU VÝŠKOVĚ NEHÝBOU - TRHLINKY ZALÍT REAKČNÍ PRYSKYŘICÍ (EPOXIDOVOU NEBO POLYURETANOVOU), NECHAT ZASCHNOUT A PŘEBROUSIT
- U VĚTŠÍCH TRHLIN - PROVÉST ZÁŘEZY KOLMO K TRHLINĚ VE VZDÁLENOSTI 20 - 30 CM, DO ZÁŘEZŮ VTLAČIT OCELOVÉ PROFILOVANÉ SPONKY A NÁSLEDNĚ ZÁŘEZY A TRHLINY ZAPLNIT REAKČNÍ PRYSKYŘICÍ (V PŘÍPADĚ TRHLIN > 1 MM SMÍCHAT S MINERÁLNÍM PLNIVEM - NAPŘ. KAMENNOU MOUČKOU, JEMNÝM PÍSKEM

PŘECHODOVÉ A DILATAČNÍ LIŠTY:

- PŘECHODY MEZI JEDNOTLIVÝMI POVRCHY PODLAH BUDOU OPATŘENY SYSTÉMOVÝMI NEREZOVÝMI PODLAHOVÝMI LIŠTAMI UMÍSTĚNÝMI POD DVEŘNÍM KŘÍDLEM
- DILATAČNÍ SPÁRY BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝMI DILATAČNÍMI PODLAHOVÝMI LIŠTAMI

VŠEOBECNÉ POŽADAVKY NA NÁŠLAPNÉ VRSTVY PODLAH:

- KOEFICIENT SMYKOVÉHO TŘENÍ U POVRCHŮ PODLAH BUDE MIN. 0,6.
- KERAMICKÝ SOKL V. 60 mm BUDE UKONČEN SYSTÉMOVOU UKONČOVACÍ HLINÍKOVOU LIŠTOU. SPÁRA KERAMICKÝCH OBKLADŮ NEBO SOKLŮ U KOUTU (STĚNY A PODLAHY, STĚNY A STĚNY), U ZÁRUBNÍ BUDE TMELENA SILIKONOVÝM SPÁROVACÍM TMELEM V BARVĚ SPÁROVACÍ HMOTY.
- SOKL VINYLOVÉ PODLAHOVINY BUDE PROVEDEN POMOCÍ SYSTÉMOVÉ HLINÍKOVÉ LIŠTY DO VÝŠE ~60 MM. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ U VINYLOVÉ PODLAHOVINY BUDE NEJVÝŠE b<sub>fl</sub>.
- UKONČENÍ PODLAH U STĚN, POPŘ. U SOKLŮ, BUDE ŘEŠENO POMOCÍ POLYURETANBETONOVÉHO SOKLU S FABIONEM 50 MM. VÝŠKA SOKLU BUDE 50 MM, V MÍSTECH SOKLOVÝCH PRAHŮ POD TECHNOLOGIÍ BUDE SOKL PROVEDEN NA CELOU VÝŠKU, T.J. 150 MM. POLYURETANBETONOVÝ SOKL BUDE UKONČEN SYSTÉMOVOU NEREZOVOU LIŠTOU, NA KTEROU BUDE NAVAZOVAL OBKLAD STĚN, POPŘ. OMÍTEK STĚN. U TECHNOLOGICKÝCH SOKLŮ BUDE NEREZOVÝ UKONČUJÍCÍ PROFIL V TAKOVÉ VÝŠCE, ABY NEDOŠLO K JEHO PŘITÍŽENÍ PO ULOŽENÍ TECHNOLOGIE NA SOKL, T.J. BUDE O 1-2 MM NÍŽE NEŽ ZAROVNANÝ POVRCH PRO ULOŽENÍ TG.

název akce	Modernizace kuchyně MMB Malinovského nám. 3 - zpracování projektové dokumentace		
objekt	D.1 SO 01 - Magistrát města Brna		
část	D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	STRANA  2	
část	VÝPIS SKLADEB		

TECHNICKÉ A KVALITATIVNÍ POŽADAVKY

HYDROIZOLACE:  
- V MÍSTECH, KDE BUDE U STĚNY INSTALOVÁNO TECHNOLOGICKÉ VYBAVENÍ (DŘEZY, UMYVADLA, VÝLEVK A TD.) BUDOU TYTO STĚNY OPATŘENY SILIKÁTOVÝM HYDROIZOLAČNÍM TRVALE PRUŽNÝM A BEZEŠVÝM NÁTĚREM PROTI GRAVITAČNÍ VODĚ POD KERAMICKÉ OBKLADY DO VÝŠKY MIN. 1500 mm. K BEZPEČNÉMU PŘEMOSTĚNÍ STYKŮ STĚNA - STĚNA, STĚNA - PODLAHA JE NUTNO POUŽÍT TĚSNÍCÍ PÁSKU, KTERÁ BUDE SYSTÉMOVÝ KOMPONENT K HYDROIZOLAČNÍ STĚRCI.  
PRO SPÁROVÁNÍ NUTNO POUŽÍT SPÁROVACÍ MALTU S VODOODPUZUJÍCÍM EFEKTEM.

**HYDROIZOLAČNÍ ELASTICKÝ SILIKÁTOVÝ NÁTĚR**  
- POD KERAMICKÉ OBKLADY/DLAŽBY V MÍSTNOSTECH S MOKRÝM PROVOZEM VČ. TĚSNÍCÍHO PÁSU S VYSOKOU PRŮTAŽNOSTÍ Z ELASTICKÉ UMĚLÉ HMOTY ZESÍLENÉ TKANINOU  
SPECIFIKACE NÁTĚRU:  
- SPOTŘEBA MATERIÁLU : 5,0 kg/m<sup>2</sup>  
- TLOUŠŤKA: ~2,0 mm K BEZPEČNÉMU PŘEMOSTĚNÍ STYKŮ STĚNA – STĚNA, STĚNA – PODLAHA JE NUTNO POUŽÍT TĚSNÍCÍ PÁSKU, KTERÁ BUDE SYSTÉMOVÝM KOMPONENTEM K HYDROIZOLAČNÍ STĚRCI.

KROČEJOVÉ A TEPELNÉ IZOLACE:  
- SPECIFIKACE VIZ. SKLADBY  
- KROČEJOVÁ IZOLACE PODLAH NA Z POLYSTYRENU XPS V CELKOVÉ TL. 30 MM, KLADENÝCH V JEDNÉ VRSTVĚ U TEPELNÉ IZOLAČNÍCH DESEK JE NUTNO ZAJISTIT (Z DŮVODU ZAMEZENÍ NÁSLEDNÉHO NEROVNOMĚRNÉHO SEDÁNÍ PODLAHY) JEJICH CELOPLOŠNÉ PŮSOBNÍ NA HYDROIZOLACI.

název akce		Modernizace kuchyně MMB Malinovského nám. 3 - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Magistrát města Brna	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	
část		VÝPIS STÁVAJÍCÍCH SKLADEB	
		NOVÉ KONSTRUKCE BOURANÉ KONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE	STRANA  3
SKLADBY PODLAH		poznámka	
PODLAHY POVLAKOVÉ			
S.S1	SKLADBA S.S1 - EPOXIDOVÁ STĚRKA - EPOXIDOVÁ STĚRKA - BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI - BETONOVÝ POTĚR S KARISÍTÍ - MONOLITICKÁ ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ DESKA	5 mm 60 mm 50 mm	
S.S2	- SKLADBA S.S2 - EPOXIDOVÁ STĚRKA - EPOXIDOVÁ STĚRKA - BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI - BETONOVÝ POTĚR S KARISÍTÍ - MONOLITICKÁ ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ DESKA	5 mm 70 mm 40 mm	
S.S3	- SKLADBA S.S3 - EPOXIDOVÁ STĚRKA - EPOXIDOVÁ STĚRKA - BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI - BETONOVÝ POTĚR S KARISÍTÍ - MONOLITICKÁ ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ DESKA	5 mm 50 mm 55 mm	
S.S4	SKLADBA S.S4 - KERAMICKÁ DLAŽBA - KERAMICKÁ DLAŽBA - LEPIDLO NA KERAMICKOU DLAŽBU - BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI - BETONOVÝ POTĚR S KARISÍTÍ - MONOLITICKÁ ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ DESKA	10 mm 3 mm 47 mm 55 mm	
S.S5	SKLADBA S.S5 - BETONOVÁ MAZANINA - BETONOVÁ MAZANINA - BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI - BETONOVÝ POTĚR S KARISÍTÍ - MONOLITICKÁ ŽELEZOBETONOVÁ STROPNÍ DESKA	30 mm 30 mm 55 mm	
SKLADBA STĚNY			
S.S6	SKLADBA S.S6 - STÁVAJÍCÍ OBVODOVÁ NOSNÁ STĚNA - FASÁDNÍ OMÍTKA VÁPENOCEMENTOVÁ - ARMOVACÍ STĚRKA S VÝZTUŽNOU TKANINOU - TEPELNÁ IZOLACE EPS 70F - LEPÍCÍ TMEL - OMÍTKA NOSNÉHO ZDIVA - STÁVAJÍCÍ NOSNÉ ZDIVO - OMÍTKA JÁDROVÁ - OMÍTKA ŠTUKOVÁ	5 mm 10 mm 140 mm 10 mm 40 mm 250 mm 15 mm 10 mm	

název akce		Modernizace kuchyně MMB Malinovského nám. 3 - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Magistrát města Brna	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	STRANA <div>4</div>
část		VÝPIS NOVÝCH SKLADEB	
		NOVÉ KONSTRUKCE BOURANÉ KONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE	
SKLADBY PODLAH			poznámka
PODLAHY STĚRKOVÉ			
S.N1	SKLADBA S.N1 - PROSTOR HLAVNÍ VARNY - PROTISKLUZ (R12) - POLYURETANBETONOVÁ STĚRKA, TL. SKLADBY - 115 mm		PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV PŮVODNÍ SKLADBY PODLAHY BUDE STÁVAJÍCÍ ŽB DESKA PŘEBROUŠENA, NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH OČIŠTĚN A PŘÍPADNÉ LOKÁLNÍ PORUCHY VYSRAVENY, DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI BUDE NÁSLEDNĚ VYROVNÁN SAMONIVELAČNÍ CEMENTOVOU STĚRKOU  PODKLAD POD PU STĚRKU BUDE PŘIPRAVEN K JEJÍ APLIKACI DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD VÝROBCE:  - OTRYSKÁNÍM, BROUŠENÍM APOD. - ÚPRAVA PRACOVNÍCH A DILATAČNÍCH SPÁR - ÚPRAVA LOKÁLNÍCH TRHLIN PODKLADU (INJEKTÁŽ, ZATMELENÍ) VČ. PROVEDENÍ KOTVÍCÍCH DRÁŽEK  POLYURETANBETONOVÁ STĚRKA TECHNICKÉ VLASTNOSTI:  - bezprašný, hygienicky nezávadný povrch - nenasákavý dle ČSN 74 4505 - chemicky i mechanicky odolná v celé své tloušťce (pojezd kovovým kolem) - teplotní odolnost od -40 °C do +130°C - třída reakce na oheň - min. b <sub>1</sub> - S1 - odolná vůči teplotním šokům - pevnost v tlaku 59 MPa - pevnost v tahu 20 MPa - vč. systémového napojení na stěnu pomocí fabionů - dle TABER (ztráta v mg/1000 ot./1kg) JE 900 mg - splňuje požadavky Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1935/2004 (přímý styk s potravinou) - čištění horkou párou
	- POLYURETANBETONOVÁ STĚRKA APLIKACE V JEDNÉ VRSTVĚ BEZ POSYPU A BEZ UZAVÍRACÍHO NÁTĚRU ODOLNOST PROTI TEPLOTÁM DO 130 °C TŘÍDA PROTISKLUZNOSTI R12 VČETNĚ FABIÓNŮ VÝŠKY 55 mm tl. 9,00 mm		
	- POJISTNÁ HYDROIZOLAČNÍ MEMBRÁNA NA BÁZI VYSOKOPRUŽNÝCH POLYURETANŮ S PŘESAHEM 1,0 m KOLEM ODTOKOVÝCH ŽLABŮ, VPUSTÍ PEVNOST V TAHU >20 N/mm2, SCHOPNOST PŘEKLENUTÍ TRHLIN A5 tl. min. 1,00mm		
	- PENETRACE - OTRYSKÁNÍ A VYČIŠTĚNÍ POVRCHU -		
	- ŽELEZOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA, VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ VE SPODNÍ 1/3 VÝZTUŽ Ø6 B500B, VELIKOST OK 100x100 mm, BETON C25/30, LOKÁLNÍ DOVYZTUŽENÍ KOLEM VPUSTÍ, ŽLABŮ - HORNÍ KARI SÍŤ 6/100/100 mm STROJNÍ HLAZENÍ, (UVEDENÁ TL. PO PŘEBROUŠENÍ) MINIMÁLNÍ PŘÍDRŽNOST PRO APLIKACI STĚRKY 1,5 Mpa tl. 70,00 mm		
	- SEPARAČNÍ PE FÓLIE - EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení) tl. 30,00 mm		
	- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA (5,0kg/m2), V ROZÍCH VYZTUŽENÁ TĚSNÍČIMI PÁSY POČ. TLAK. PŘÍDRŽNOST ≥ 0,5 MPa VYTAŽENÍ MIN. 300 mm NAD ÚROVEŇ PODLAHY tl. 3,00 mm		
	- CEMENTOVÁ VYROVNÁVACÍ STĚRKA tl. 1-3 mm tl. 2,00 mm		
	- VYSRAVENÍ A VYČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ STROPNÍ DESKY -		
	-EPOXIDOVÁ STĚRKA tl. 5,00 mm		
	-BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI tl. 70,00 mm		
	-BETONOVÝ POTĚR S KARI SÍTÍ tl. 40,00 mm		
	- MONOLITICKÁ ŽB STROPNÍ DESKA NA MONOLITICKÉM ŽB TRÁMOVÉM STROPĚ tl. 160,00 mm		
S.N2	SKLADBA S.N2 - OSTATNÍ PROSTORY PROVOZU KUCHYNĚ - PROTISKLUZ (R11) - POLYURETANBETONOVÁ STĚRKA - TL. SKLADBY - 115 mm		PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV PŮVODNÍ SKLADBY PODLAHY BUDE STÁVAJÍCÍ ŽB DESKA PŘEBROUŠENA, NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH OČIŠTĚN A PŘÍPADNÉ LOKÁLNÍ PORUCHY VYSRAVENY, DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI BUDE NÁSLEDNĚ VYROVNÁN SAMONIVELAČNÍ CEMENTOVOU STĚRKOU  PODKLAD POD PU STĚRKU BUDE PŘIPRAVEN K JEJÍ APLIKACI DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD VÝROBCE:  - OTRYSKÁNÍM, BROUŠENÍM APOD. - ÚPRAVA PRACOVNÍCH A DILATAČNÍCH SPÁR - ÚPRAVA LOKÁLNÍCH TRHLIN PODKLADU (INJEKTÁŽ, ZATMELENÍ) VČ. PROVEDENÍ KOTVÍCÍCH DRÁŽEK  POLYURETANBETONOVÁ STĚRKA TECHNICKÉ VLASTNOSTI:  - bezprašný, hygienicky nezávadný povrch - nenasákavý dle ČSN 74 4505 - chemicky i mechanicky odolná v celé své tloušťce (pojezd kovovým kolem) - teplotní odolnost od -40 °C do +130°C - třída reakce na oheň - min. b <sub>1</sub> - S1 - odolná vůči teplotním šokům - pevnost v tlaku 59 MPa - pevnost v tahu 20 MPa - vč. systémového napojení na stěnu pomocí fabionů - dle TABER (ztráta v mg/1000 ot./1kg) JE 900 mg - splňuje požadavky Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1935/2004 (přímý styk s potravinou) - čištění horkou párou
	- POLYURETANBETONOVÁ STĚRKA APLIKACE V JEDNÉ VRSTVĚ BEZ POSYPU A BEZ UZAVÍRACÍHO NÁTĚRU ODOLNOST PROTI TEPLOTÁM DO 93 °C TŘÍDA PROTISKLUZNOSTI R11 VČETNĚ FABIÓNŮ VÝŠKY 55 mm tl. 6,00 mm		
	- POJISTNÁ HYDROIZOLAČNÍ MEMBRÁNA NA BÁZI VYSOKOPRUŽNÝCH POLYURETANŮ S PŘESAHEM 1,0 m KOLEM ODTOKOVÝCH ŽLABŮ, VPUSTÍ PEVNOST V TAHU >20 N/mm2, SCHOPNOST PŘEKLENUTÍ TRHLIN A5 tl. min. 1,00mm		
	- PENETRACE - OTRYSKÁNÍ A VYČIŠTĚNÍ POVRCHU -		
	- ŽELEZOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA, VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ VE SPODNÍ 1/3 VÝZTUŽ Ø6 B500B, VELIKOST OK 100x100 mm, BETON C25/30 LOKÁLNÍ DOVYZTUŽENÍ KOLEM VPUSTÍ, ŽLABŮ - HORNÍ KARI SÍŤ 6/100/100 mm STROJNÍ HLAZENÍ, (UVEDENÁ TL. PO PŘEBROUŠENÍ) MINIMÁLNÍ PŘÍDRŽNOST PRO APLIKACI STĚRKY 1,5 Mpa tl. 73,00 mm		
	- SEPARAČNÍ PE FÓLIE - EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení) tl. 30,00 mm		
	- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA (5,0kg/m2), V ROZÍCH VYZTUŽENÁ TĚSNÍČIMI PÁSY POČ. TLAK. PŘÍDRŽNOST ≥ 0,5 MPa VYTAŽENÍ MIN. 300 mm NAD ÚROVEŇ PODLAHY tl. 3,00 mm		
	- CEMENTOVÁ VYROVNÁVACÍ STĚRKA tl. 1-3 mm tl. 2,00 mm		
	- VYSRAVENÍ A VYČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ STROPNÍ DESKY -		
	-EPOXIDOVÁ STĚRKA tl. 5,00 mm		
	-BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI tl. 70,00 mm		
	-BETONOVÝ POTĚR S KARI SÍTÍ tl. 40,00 mm		
	- MONOLITICKÁ ŽB STROPNÍ DESKA NA MONOLITICKÉM ŽB TRÁMOVÉM STROPĚ tl. 160,00 mm		

název akce		Modernizace kuchyně MMB Malinovského nám. 3 - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Magistrát města Brna	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	
část		VÝPIS SKLADEB	
		NOVÉ KONSTRUKCE <del>BOURANÉ KONSTRUKCE</del> STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE	
		STRANA 5	
SKLADBY PODLAH		poznámka	
S.N3	<p>SKLADBA S.N3 - OSTATNÍ PROSTORY, TECHNICKÉ MÍSTNOSTI - PROTISKLUZ (R10) - TENKOVRSTVÁ EPOXIDOVÁ STĚRKA - TL. SKLADBY - 115 mm</p> <p>- TENKOVRSTVÁ EPOXIDOVÁ STĚRKA PODLAHOVÝ SYSTÉM SLOŽENÝ Z PENETRACE, RUČNÍHO PŘESYPU KŘEMIČITÝMI PÍSKY, 2 VRSTEV NÁTĚRŮ S PLNIVY PRO PROTISKLUZNOST A ČISTITELNOST POVRCHU ODOLNOST PROTI TEPLOTÁM DO 60 °C TŘÍDA PROTISKLUZNOSTI R10 VČETNĚ FABIÓNŮ VÝŠKY 55 mm tl. 2,00 mm</p> <p>- POJISTNÁ HYDROIZOLAČNÍ MEMBRÁNA NA BÁZI VYSOKOPRUŽNÝCH POLYURETANŮ S PŘESAHEM 1,0 m KOLEM ODTOKOVÝCH ŽLABŮ, VPUSTÍ PEVNOST V TAHU &gt;20 N/mm2, SCHOPNOST PŘEKLENUTÍ TRHLIN A5 tl. min. 1,00mm</p> <p>- PENETRACE -</p> <p>- OTRYSKÁNÍ A VYČIŠTĚNÍ POVRCHU -</p> <p>- ŽELEZOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA, VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ VE SPODNÍ 1/3 VÝZTUŽ Ø6 B500B, VELIKOST OK 100x100 mm, BETON C25/30, LOKÁLNÍ DOVYZTUŽENÍ KOLEM VPUSTÍ, ŽLABŮ - HORNÍ KARI ŠÍŘ 6/100/100 mm STROJNÍ HLAZENÍ, (UVEDENÁ TL. PO PŘEBROUŠENÍ) MINIMÁLNÍ PŘÍDRŽNOST PRO APLIKACI STĚRKY 1,5 MPa tl. 70,00 mm</p> <p>- SEPARAČNÍ PE FÓLIE</p> <p>- EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení) tl. 30,00 mm</p> <p>- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA (5,0kg/m2), V ROZÍCH VYZTUŽENÁ TĚSNÍČIMI PÁSY tl. 3,00 mm</p> <p>- CEMENTOVÁ VYROVNÁVACÍ STĚRKA tl. 1-3 mm tl. 2,00 mm</p> <p>- VYSPRAVENÍ A VYČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ STROPNÍ DESKY -</p> <p><del>-EPOXIDOVÁ STĚRKA</del> tl. 5,00 mm</p> <p><del>-BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI</del> tl. 70,00 mm</p> <p><del>-BETONOVÝ POTĚR S KARISÍTÍ</del> tl. 40,00 mm</p> <p>- MONOLITICKÁ ŽB STROPNÍ DESKA NA MONOLITICKÉM ŽB TRÁMOVÉM STROPĚ tl. 160,00 mm</p>		<p>PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV PŮVODNÍ SKLADY PODLAHY BUDE STÁVAJÍCÍ ŽB DESKA PŘEBROUŠENA, NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH OČIŠTĚN A PŘÍPADNÉ LOKÁLNÍ PORUCHY VYSPRAVENY, DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI BUDE NÁSLEDNĚ VYROVNÁN SAMONIVELAČNÍ CEMENTOVOU STĚRKOU</p> <p>EPOXIDOVÁ STĚRKA TECHNICKÉ VLASTNOSTI:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- s dvouvrstevným nátěrem</li><li>- ručně přesypávaná</li><li>- teplotní odolnost od -20 °C do +60°C</li><li>- bezprašný povrch</li><li>- nenasákavý dle ČSN 74 4505</li><li>- chemicky i mechanicky odolná</li><li>- v celé své tloušťce</li><li>- třída reakce na oheň - min. b<sub>II</sub> - S1</li><li>- stěrka se skládá z penetrace, ručního přesypu křemičitými písky a sestavy 2 vrstev nátěrů s plnivou pro dosažení protiskluznosti a čistitelnosti povrchu</li><li>- vč. systémového napojení na stěnu pomocí fabionů</li></ul>
KERAMICKÁ DLAŽBA			
S.N4	<p>SKLADBA S.N4 - OSTATNÍ PROSTORY, KOMUNIKAČNÍ PROSTORY KUCHYNĚ - PROTISKLUZ (R10) - KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA - TL. SKLADBY - 115 mm</p> <p>- KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA INTERIÉROVÁ EPOXIDOVÁ SPÁROVACÍ HMOTA TŘÍDA PROTISKLUZNOSTI R10 tl. 10,00 mm</p> <p>- LEPÍCÍ FLEXIBILNÍ TMEL NA DLAŽBU tl. 2,00 mm</p> <p>- PENETRACE -</p> <p>- OTRYSKÁNÍ A VYČIŠTĚNÍ POVRCHU -</p> <p>- ŽELEZOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA, VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ VE SPODNÍ 1/3 VÝZTUŽ Ø6 B500B, VELIKOST OK 100x100 mm, BETON C25/30 STROJNÍ HLAZENÍ, (UVEDENÁ TL. PO PŘEBROUŠENÍ) tl. 70,00 mm</p> <p>- SEPARAČNÍ PE FÓLIE</p> <p>- EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení) tl. 30,00 mm</p> <p>- CEMENTOVÁ VYROVNÁVACÍ STĚRKA tl. 1-3 mm tl. 3,00 mm</p> <p>- VYSPRAVENÍ A VYČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ STROPNÍ DESKY -</p> <p><del>- EPOXIDOVÁ STĚRKA</del> tl. 5,00 mm</p> <p><del>- BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI</del> tl. 60,00 mm</p> <p><del>- BETONOVÝ POTĚR S KARISÍTÍ</del> tl. 50,00 mm</p> <p>- MONOLITICKÁ ŽB STROPNÍ DESKA NA MONOLITICKÉM ŽB TRÁMOVÉM STROPĚ tl. 160,00 mm</p>		<p>PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV PŮVODNÍ SKLADY PODLAHY BUDE STÁVAJÍCÍ ŽB DESKA VYSPRAVENA, NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH OČIŠTĚN A PŘÍPADNÉ LOKÁLNÍ PORUCHY VYSPRAVENY, DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI BUDE NÁSLEDNĚ VYROVNÁN SAMONIVELAČNÍ CEMENTOVOU STĚRKOU</p>

název akce		Modernizace kuchyně MMB Malinovského nám. 3 - zpracování projektové dokumentace		
objekt		D.1 SO 01 - Magistrát města Brna		
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		
část		VÝPIS SKLADEB		
		NOVÉ KONSTRUKCE BOURANÉ KONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE	STRANA  6	
SKLADBY PODLAH		poznámka		
	KERAMICKÁ DLAŽBA			
S.N5	SKLADBA S.N5 - OSTATNÍ PROSTORY, KOMUNIKAČNÍ PROSTORY KUCHYNĚ - PROTISKLUZ (R10) - KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA + HYDROIZOLACE - TL. SKLADBY - 115 mm - KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA INTERIÉROVÁ EPOXIDOVÁ SPÁROVACÍ HMOTA TŘÍDA PROTISKLUZNOSTI R10 - LEPÍCÍ FLEXIBILNÍ TMEL NA DLAŽBU - HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD DLAŽBU (5,0kg/m2), V ROZÍCH VYZTUŽENÁ VYTAŽENÁ NA STĚNY 300 mm NAD ÚROVEŇ PODLAHY - PENETRACE - OTRYSKÁNÍ A VYČIŠTĚNÍ POVRCHU - ŽELEZOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA, VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ VE SPODNÍ 1/3 VÝZTUŽ $\phi$ 6 B500B, VELIKOST OK 100x100 mm, BETON C25/30, LOKÁLNÍ DOVYZTUŽENÍ KOLEM VPUSTÍ, ŽLABŮ - HORNÍ KARI SÍŤ 6/100/100 mm STROJNÍ HLAZENÍ, (UVEDENÁ TL. PO PŘEBROUŠENÍ) - SEPARAČNÍ PE FÓLIE - EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení) - CEMENTOVÁ VYROVNÁVACÍ STĚRKA tl. 1-3 mm - VYSRAVENÍ A VYČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ STROPNÍ DESKY - EPOXIDOVÁ STĚRKA - BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI - BETONOVÝ POTĚR S KARI SÍTÍ - MONOLITICKÁ ŽB STROPNÍ DESKA NA MONOLITICKÉM ŽB TRÁMOVÉM STROPĚ	tl. 10,00 mm    tl. 2,00 mm tl. 2,00 mm  - - tl. 69,00 mm    tl. 30,00 mm tl. 2,00 mm - tl. 5,00 mm tl. 60,00 mm tl. 50,00 mm tl. 160,00 mm	PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV PŮVODNÍ SKLADY PODLAHY BUDE STÁVAJÍCÍ ŽB DESKA VYSRAVENA, NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH OČIŠTĚN A PŘÍPADNÉ LOKÁLNÍ PORUCHY VYSRAVENY, DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI BUDE NÁSLEDNĚ VYROVNÁN SAMONIVELAČNÍ CEMENTOVOU STĚRKOU	
S.N6	SKLADBA S.N6 - OSTATNÍ PROSTORY, KOMUNIKAČNÍ PROSTORY KUCHYNĚ - PROTISKLUZ (R9) - KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA - TL. SKLADBY - 115 mm - KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA INTERIÉROVÁ EPOXIDOVÁ SPÁROVACÍ HMOTA TŘÍDA PROTISKLUZNOSTI R9 - LEPÍCÍ FLEXIBILNÍ TMEL NA DLAŽBU - PENETRACE - OTRYSKÁNÍ A VYČIŠTĚNÍ POVRCHU - ŽELEZOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA, VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ VE SPODNÍ 1/3 VÝZTUŽ $\phi$ 6 B500B, VELIKOST OK 100x100 mm, BETON C25/30, LOKÁLNÍ DOVYZTUŽENÍ KOLEM VPUSTÍ, ŽLABŮ - HORNÍ KARI SÍŤ 6/100/100 mm STROJNÍ HLAZENÍ, (UVEDENÁ TL. PO PŘEBROUŠENÍ) - SEPARAČNÍ PE FÓLIE - EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení) - CEMENTOVÁ VYROVNÁVACÍ STĚRKA tl. 1-3 mm - VYSRAVENÍ A VYČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ STROPNÍ DESKY - EPOXIDOVÁ STĚRKA - BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI - BETONOVÝ POTĚR S KARI SÍTÍ - MONOLITICKÁ ŽB STROPNÍ DESKA NA MONOLITICKÉM ŽB TRÁMOVÉM STROPĚ	tl. 10,00 mm    tl. 2,00 mm - - tl. 70,00 mm    tl. 30,00 mm tl. 3,00 mm - tl. 5,00 mm tl. 60,00 mm tl. 50,00 mm tl. 160,00 mm	PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV PŮVODNÍ SKLADY PODLAHY BUDE STÁVAJÍCÍ ŽB DESKA VYSRAVENA, NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH OČIŠTĚN A PŘÍPADNÉ LOKÁLNÍ PORUCHY VYSRAVENY, DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI BUDE NÁSLEDNĚ VYROVNÁN SAMONIVELAČNÍ CEMENTOVOU STĚRKOU	
PODLAHY VINYLOVÉ				
S.N7	- SKLADBA S.N7 - OSTATNÍ PROSTORY, PVC PODLAHA, PROTISKLUZ (R10)-TL. SKLADBY - 115 mm - HETEROGENNÍ PODLAHOVÁ KRYTINA NA BÁZI POLYVINYLCHLORIDU S VLOŽENÝM SKLENĚNÝM ROUNEM TŘÍDA PROTISKLUZNOSTI R10 - DISPERZNÍ LEPIDLO - PODLAHOVÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA NA BÁZI CEMENTU - PENETRACE JEDNOSLOŽKOVÝ DISPERZNÍ NÁTĚR PRO SAVÉ PODKLADY POD SAMONIVELAČNÍ HMOTY - OTRYSKÁNÍ A VYČIŠTĚNÍ POVRCHU - ŽELEZOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA, VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ VÝZTUŽ $\phi$ 6 B500B, VELIKOST OK 100x100 mm, BETON C25/30 STROJNÍ HLAZENÍ, (TL. PO PŘEBROUŠENÍ) - SEPARAČNÍ PE FÓLIE - EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení) - CEMENTOVÁ VYROVNÁVACÍ STĚRKA tl. 1-3 mm VYSRAVENÍ A VYČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ STROPNÍ DESKY - EPOXIDOVÁ STĚRKA - BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI - BETONOVÝ POTĚR S KARI SÍTÍ - MONOLITICKÁ ŽB STROPNÍ DESKA NA MONOLITICKÉM ŽB TRÁMOVÉM STROPĚ	tl. 2,00 mm    tl. 1,00 mm tl. 3,00 mm -  - tl. 75,00 mm    tl. 30,00 mm tl. 4,00 mm  tl. 5,00 mm tl. 60,00 mm tl. 50,00 mm tl. 160,00 mm	PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV PŮVODNÍ SKLADY PODLAHY BUDE STÁVAJÍCÍ ŽB DESKA VYSRAVENA, NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH OČIŠTĚN A PŘÍPADNÉ LOKÁLNÍ PORUCHY VYSRAVENY, DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI BUDE NÁSLEDNĚ VYROVNÁN SAMONIVELAČNÍ CEMENTOVOU STĚRKOU	

název akce		Modernizace kuchyně MMB Malinovského nám. 3 - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Magistrát města Brna	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	
část		VÝPIS SKLADEB	
		NOVÉ KONSTRUKCE <del>BOURANÉ KONSTRUKCE</del> STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE	STRANA  7
SKLADBY STĚN		poznámka	
S.N9	<div><div>- SKLADBA S.N9 - STÁVAJÍCÍ STĚNA + NOVÁ OMÍTKA</div><div>- MALBA (2 VRSTVY)<div>BAREVNOST BUDE SPECIFIKOVÁNA NA ZÁKLADĚ ZKUŠEBNÍCH VZORKŮ A ODSOUHLAŠENA ARCHITEKTEM</div></div><div>- PENETRACE</div><div>- JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA</div><div>- PENETRACE</div><div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO + PERLINKA</div><div>- VYČIŠTĚNÍ A VYSRAVENÍ STÁVAJÍCÍ STĚNY</div><div>- STÁVAJÍCÍ ZDIVO PO ODSTRANĚNÍ PŮVODNÍ OMÍTKY/OBKladU</div></div> <div>tl. 2,00 mm  - tl. 10,00 mm - tl. 5,00 mm -</div>	VEŠKERÉ STÁVAJÍCÍ STĚNY PO ODBOURÁNÍ STÁVAJÍCÍCH KERAMICKÝCH OBKLADŮ NAD ÚROVNÍ NOVÝCH KERAMICKÝCH OBKLADŮ	
S.N10	<div><div>- SKLADBA S.N10 - NOVÁ STĚNA + NOVÁ OMÍTKA</div><div>- MALBA (2 VRSTVY)<div>BAREVNOST BUDE SPECIFIKOVÁNA NA ZÁKLADĚ ZKUŠEBNÍCH VZORKŮ A ODSOUHLAŠENA ARCHITEKTEM</div></div><div>- PENETRACE</div><div>- JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA</div><div>- PENETRACE</div><div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO + PERLINKA</div><div>- NOVÉ ZDIVO Z PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC</div></div> <div>tl. 2,00 mm  - tl. 10,00 mm - tl. 5,00 mm -</div>		
S.N11	<div><div>- SKLADBA S.N11 - STÁVAJÍCÍ STĚNA + KERAMICKÝ OBKLAD</div><div>- KERAMICKÝ OBKLAD VČETNĚ SPÁROVACÍ HMOTY TYP A BARVA OBKLADU DLE VÝBĚRU INVESTORA VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div><div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO POD OBKLADY</div><div>- PENETRACE</div><div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO + PERLINKA</div><div>- VYČIŠTĚNÍ A VYSRAVENÍ STÁVAJÍCÍ STĚNY</div><div>- STÁVAJÍCÍ ZDIVO PO ODSTRANĚNÍ PŮVODNÍ OMÍTKY/OBKladU</div></div> <div>tl. 10,00 mm  tl. 6,00 mm - tl. 5,00 mm -</div>		
S.N12	<div><div>- SKLADBA S.N12 - STÁVAJÍCÍ STĚNA + KERAMICKÝ OBKLAD, MOKRÝ PROVOZ</div><div>- KERAMICKÝ OBKLAD VČETNĚ SPÁROVACÍ HMOTY TYP A BARVA OBKLADU DLE VÝBĚRU INVESTORA VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div><div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO POD OBKLADY</div><div>- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA DO VÝŠKY KERAMICKÉHO OBKLADU</div><div>- PENETRACE</div><div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO + PERLINKA</div><div>- VYČIŠTĚNÍ A VYSRAVENÍ STÁVAJÍCÍ STĚNY</div><div>- STÁVAJÍCÍ ZDIVO PO ODSTRANĚNÍ PŮVODNÍ OMÍTKY/OBKladU</div></div> <div>tl. 10,00 mm  tl. 6,00 mm tl. 2,00 mm - tl. 5,00 mm -</div>		
S.N13	<div><div>- SKLADBA S.N13 - NOVÁ STĚNA + KERAMICKÝ OBKLAD</div><div>- KERAMICKÝ OBKLAD VČETNĚ SPÁROVACÍ HMOTY TYP A BARVA OBKLADU DLE VÝBĚRU INVESTORA VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div><div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO POD OBKLADY</div><div>- PENETRACE</div><div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO + PERLINKA</div><div>- NOVÉ ZDIVO Z PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC</div></div> <div>tl. 10,00 mm  tl. 6,00 mm - tl. 5,00 mm -</div>		
S.N14	<div><div>- SKLADBA S.N14 - NOVÁ STĚNA + KERAMICKÝ OBKLAD, MOKRÝ PROVOZ</div><div>- KERAMICKÝ OBKLAD VČETNĚ SPÁROVACÍ HMOTY TYP A BARVA OBKLADU DLE VÝBĚRU INVESTORA VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div><div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO POD OBKLADY</div><div>- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA DO VÝŠKY KERAMICKÉHO OBKLADU</div><div>- PENETRACE</div><div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO + PERLINKA</div><div>- NOVÉ ZDIVO Z PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC</div></div> <div>tl. 10,00 mm  tl. 6,00 mm tl. 2,00 mm - tl. 5,00 mm -</div>		



název akce		Modernizace kuchyně MMB Malinovského nám. 3 - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Magistrát města Brna	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	STRANA  8
část		VÝPIS SKLADEB	
SKLADBY STĚN			poznámka
S.N15	<div>- SKLADBA S.N15 - INSTALAČNÍ PŘEDSTĚNA + KERAMICKÝ OBKLAD, MOKRÝ PROVOZ</div> <div>- KERAMICKÝ OBKLAD VČETNĚ SPÁROVACÍ HMOTY<div>tl. 10,00 mm</div></div> <div>TYP A BARVA OBKLADU DLE VÝBĚRU INVESTORA</div> <div>VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div> <div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO POD OBKLADY<div>tl. 6,00 mm</div></div> <div>- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA DO VÝŠKY KERAMICKÉHO OBKLADU<div>tl. 2,00 mm</div></div> <div>- PENETRACE<div>-</div></div> <div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO + PERLINKA<div>tl. 5,00 mm</div></div> <div>- PENETRACE<div>-</div></div> <div>- OPLÁŠTĚNÍ Z IMPREGNOVANÝCH SDK DESEK RBI (H2)<div>tl. 12,5 mm</div></div> <div>- OPLÁŠTĚNÍ Z IMPREGNOVANÝCH SDK DESEK RBI (H2)<div>tl. 12,5 mm</div></div> <div>FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU 10</div> <div>TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2-s1, d0</div> <div>- NOSNÁ KONSTRUKCE Z OCELOVÝCH PROFILŮ JEKL 100x100 mm<div>tl. 100,00 mm</div></div> <div>ROZTEČ PROFILŮ 625 mm</div> <div>VZDUCHOVÁ MEZERA</div>		
S.N16	<div>- SKLADBA S.N16 - INSTALAČNÍ PŘEDSTĚNA + KERAMICKÝ OBKLAD, MOKRÝ PROVOZ</div> <div>- KERAMICKÝ OBKLAD VČETNĚ SPÁROVACÍ HMOTY<div>tl. 10,00 mm</div></div> <div>TYP A BARVA OBKLADU DLE VÝBĚRU INVESTORA</div> <div>VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div> <div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO POD OBKLADY<div>tl. 6,00 mm</div></div> <div>- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA DO VÝŠKY KERAMICKÉHO OBKLADU<div>tl. 2,00 mm</div></div> <div>- PENETRACE<div>-</div></div> <div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO + PERLINKA<div>tl. 5,00 mm</div></div> <div>- OBEZDĚNÍ Z PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC<div>tl. 50,00 mm</div></div> <div>VZDUCHOVÁ MEZERA</div>		
S.N17	<div>- SKLADBA S.N17 - OPLÁŠTĚNÁ OCELOVÁ KCE + KERAMICKÝ OBKLAD</div> <div>- KERAMICKÝ OBKLAD VČETNĚ SPÁROVACÍ HMOTY<div>tl. 10,00 mm</div></div> <div>TYP A BARVA OBKLADU DLE VÝBĚRU INVESTORA</div> <div>VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div> <div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO POD OBKLADY<div>tl. 6,00 mm</div></div> <div>- PENETRACE<div>-</div></div> <div>- CEMENTOVÉ LEPIDLO + PERLINKA<div>tl. 5,00 mm</div></div> <div>- PENETRACE<div>-</div></div> <div>- NOSNÁ KONSTRUKCE Z PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC<div>tl. 150,00 mm</div></div>		

název akce		Modernizace kuchyně MMB Malinovského nám. 3 - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Magistrát města Brna	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	
část		VÝPIS SKLADEB	
		NOVÉ KONSTRUKCE BOURANÉ KONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE	STRANA  9
SKLADBY STROPNÍCH PODHLEDŮ		poznámka	
PODLAHA V CHLADÍCÍM BOXU			
S.N19	<p><u>SKLADBA S.N19- PODLAHA POD MRAŽÍCÍM/CHLADÍCÍM BOXEM</u> - NEREZOVÝ PROTISKLUZOVÝ PLECH, TL. SKLADBY - 115 mm</p> <p>- NEREZOVÝ PROTISKLUZOVÝ PLECH tl. 1,00 mm - POLYURETANOVÁ IZOLACE tl. 80,00 mm IZOLACE O HUSTOTĚ 42 kg/m³ - SEPARAČNÍ PE FÓLIE - EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení) tl. 30,00 mm - HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA tl. 3,00 mm VYTAŽENÍ MIN. 300 mm NAD ÚROVEŇ PODLAHY - CEMENTOVÁ VYROVNÁVACÍ STĚRKA tl. 1-3 mm tl. 2,00 mm - VYSPRAVENÍ A VYČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ STROPNÍ DESKY - <del>-EPOXIDOVÁ STĚRKA tl. 5,00 mm</del> <del>-BETONOVÝ POTĚR PÓROVITÝ NIŽŠÍ PEVNOSTI tl. 70,00 mm</del> <del>-BETONOVÝ POTĚR S KARISÍTI tl. 40,00 mm</del> - MONOLITICKÁ ŽB STROPNÍ DESKA NA MONOLITICKÉM ŽB TRÁMOVÉM STROPĚ tl. 160,00 mm</p>	PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV BUDE STÁVAJÍCÍ PODKLADNÍ BETON LOKÁLNĚ VYSPRAVEN, CCA 50 % PLOCHY. NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI A OČIŠTĚN	
SÁDROKARTONOVÝ PODHLED			
N1	<p><u>SKLADBA N1:</u></p> <p>- NOSNÁ KONSTRUKCE - ŽB PANEL tl. 250,00 mm - INSTALAČNÍ/VZDUCHOVÁ MEZERA - - JEDNOÚROVŇOVÁ SYSTÉMOVÁ KOVOVÁ KONSTRUKCE tl. 27,00 mm ZAVĚŠENÝ SYSTÉMOVÝ ROŠT Z PROFILŮ, ZAVĚŠENO NA MONTÁŽNÍ/NOSNÉ R-CD PROFILY - SÁDROKARTONOVÉ DESKY RB (BĚŽNÉ POUŽITÍ), 1250x2000 mm, tl. 12,50 mm PLOŠNÁ HMOTNOST 9 kg/m2, SPOJE PŘELEP. SKLENĚNOU SAMOLEP. PÁSKOU Š. 50 mm + PŘETMELENÉ SÁDROVÝM TMELEM - PENETRAČNÍ NÁTĚR - - DISPERZNÍ NÁTĚR - INTERIÉROVÁ BARVA NA SDK DESKY -</p>	ZÁVĚS, VZDUCHOVÁ MEZERA DLE SPECIFIKACE VÝKRESOVÉ ČÁSTI (~100-300 mm)	
N2	<p><u>SKLADBA N2:</u></p> <p>- NOSNÁ KONSTRUKCE - ŽB PANEL tl. 250,00 mm - INSTALAČNÍ/VZDUCHOVÁ MEZERA - - JEDNOÚROVŇOVÁ SYSTÉMOVÁ KOVOVÁ KONSTRUKCE tl. 27,00 mm ZAVĚŠENÝ SYSTÉMOVÝ ROŠT Z PROFILŮ, ZAVĚŠENO NA MONTÁŽNÍ/NOSNÉ R-CD PROFILY - SÁDROKARTONOVÉ DESKY RBI (IMPREGNOVANÁ, DO PROSTOR SE ZVÝŠENOU VLHKOSTÍ) 1250x2000 mm, tl. 12,50 mm PLOŠNÁ HMOTNOST 9,3 kg/m2, SPOJE PŘELEP. SKLENĚNOU SAMOLEP. PÁSKOU Š. 50 mm + PŘETMELENÉ SÁDROVÝM TMELEM - PENETRAČNÍ NÁTĚR - - DISPERZNÍ NÁTĚR - INTERIÉROVÁ BARVA NA SDK DESKY -</p>	ZÁVĚS, VZDUCHOVÁ MEZERA DLE SPECIFIKACE VÝKRESOVÉ ČÁSTI (~100-300 mm)	
N3	<p><u>SKLADBA N3:</u></p> <p>- NOSNÁ KONSTRUKCE - ŽB PANEL tl. 250,00 mm - INSTALAČNÍ/VZDUCHOVÁ MEZERA - - JEDNOÚROVŇOVÁ SYSTÉMOVÁ KOVOVÁ KONSTRUKCE tl. 27,00 mm ZAVĚŠENÝ SYSTÉMOVÝ ROŠT Z PROFILŮ, ZAVĚŠENO NA MONTÁŽNÍ/NOSNÉ R-CD PROFILY - SÁDROKARTONOVÉ DESKY RF (PROTIPOŽÁRNÍ), 1250x2000 mm, tl.12,50 mm PLOŠNÁ HMOTNOST 10,5 kg/m2, SPOJE PŘELEP. SKLENĚNOU SAMOLEP. PÁSKOU Š. 50 mm + PŘETMELENÉ SÁDROVÝM TMELEM - PENETRAČNÍ NÁTĚR - - DISPERZNÍ NÁTĚR - INTERIÉROVÁ BARVA NA SDK DESKY -</p>	ZÁVĚS, VZDUCHOVÁ MEZERA DLE SPECIFIKACE VÝKRESOVÉ ČÁSTI (~100-300 mm) POŽÁRNÍ ODOLNOST EI 45 DP1 TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2-s1,d0	
MINERÁLNÍ PODHLED			
N4	<p><u>SKLADBA N4:</u></p> <p>- NOSNÁ KONSTRUKCE - ŽB PANEL tl. 250,00 mm - SYSTÉMOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE PODHLEDU tl. 38,00 mm HLAVNÍ/PŘÍČNÝ T PROFIL (1200, 600) - KAZETOVÝ ROZEBÍRATELNÝ PODHLED tl. 15,00 mm DESKY Z MINERÁLNÍHO VLÁKNA, POLOZAPUŠTĚNÁ HRANA (ROZMĚRY 600x600x15 mm) KOVOVÉ PROFILY: ŠÍŘKA cca 20 mm, BÍLÁ</p>	ZÁVĚS, VZDUCHOVÁ MEZERA DLE SPECIFIKACE VÝKRESOVÉ ČÁSTI (~100-300 mm) S.V. 2,800 m	